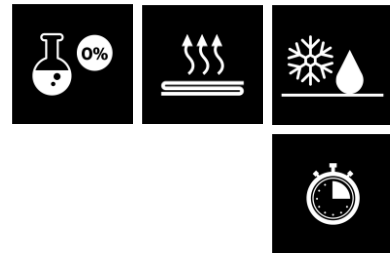


## EXPRESS COAT EC 260

- > brillant
- > stable aux UV, ne jaunit pas
- > en couche fine et épaisse
- > à réaction rapide



### Description du produit

Système de résine composite à 2 composants, transparente, à réaction rapide, brillante et sans solvant pour les systèmes de protection des surfaces non sollicités par des véhicules, en intérieur et extérieur.

Convient à la vitrification en couches fines ou épaisses de supports minéraux, comme couche de saupoudrage pour l'épandage de copeaux, à la vitrification de revêtements en résine composite à base EP, PU ou PAS, ainsi que comme liant et scellement des tapis en pierres naturelles.

### Conditionnement

Seau	Suremballage	Palette
5 KG / BLE	-	42 BLE
80 STK / BLE	-	80 BLE
4 KG / BKA	-	99 BKA
10 STK / BLE	10	320 BLE

### Stockage

À l'abri du gel, au frais et au sec sur caillebotis en bois dans l'emballage d'origine non ouvert 365 jours

### Utilisation

#### Outils recommandés

agitateur électrique lent, récipient de mélange adapté, pinceau, brosse, rouleau, balai en caoutchouc, pulvérisateur airless

#### Mélange

Les composants A et B sont toujours livrés conformément aux proportions de mélange. Une balance doit être utilisée afin de déterminer les quantités partielles. Bien agiter le composant A à l'aide d'un agitateur électrique lent (environ 300 tr/min), puis ajouter le composant B et poursuivre

## Technique de revêtement

le mélange jusqu'à l'obtention d'une consistance homogène et sans stries (environ 2 à 3 minutes). Pour éviter les erreurs de mélange et/ou de proportion, le produit mélangé doit être transféré (transvasé) dans un récipient propre et sec et mélangé de nouveau. Du sable de quartz et/ou des agents d'ajustement peuvent alors être ajoutés si nécessaire.

### Traitement

- Appliquer la première couche de Express Coat EC 260 avec un rouleau à vernis Micro
- Attendre avant l'application de toute autre couche jusqu'à ce que la surface soit praticable (4 heures environ selon la température)
- Appliquer comme « vitrification de couverture » sur les sols avec excès de copeaux et étirer au moyen d'une spatule lisse ou d'une raclette en caoutchouc et faire passer un rouleau à vernis Micro dessus immédiatement après par une deuxième personne.

Remarque :

Dans le cas des revêtements coulés lisses, la surface durcie est traitée au préalable avec un tampon avant l'application de la vitrification pour éliminer les films/substances de séparation et éviter les perturbations du mouillage. Éliminer les éventuels films gras avec de l'acétone - Imbiber légèrement un chiffon en coton ou en microfibre avec du produit Murexin Aceton et essuyer la surface pour la nettoyer.

## Données techniques

Base chimique	PAS
Densité	Comp. A + B env. 1,1 g/ml
Viscosité	Comp. A + B env. 950 mPa*s
Consommation	de 0,2 à 0,4 kg/m <sup>2</sup> environ comme apprêt sur les supports minéraux, 0,4 kg/m <sup>2</sup> environ comme couche de saupoudrage pour l'épandage de copeaux, de 0,15 à 0,25 kg/m <sup>2</sup> environ comme vitrification des revêtements coulés, 0,35 kg/m <sup>2</sup> environ comme scellement de couches saupoudrées de copeaux
Dosage du mélange	A : B = 5 : 4
Durée en conservation en pot	env. 20 min. (à 20°C)
Capacité de retouche	env. 4 h (à 20°C)
Température de traitement	min. +5°C max. +30°C
Température du subjectile	min. +5°C max. +25°C

## Support

### Supports adaptés

Exigences pour les supports minéraux :

Conformément aux exigences de la directive IBF - revêtements de sol industriels en résine composite - le support doit être sec, résistant et exempt de substances à effet séparant, de nature identique ou non. Humidité résiduelle max. 4 % du poids, mesurée avec un appareil CM.

Température du support supérieure à 12°C et supérieure de 3 K au point de rosée ; résistance

## Technique de revêtement

moyenne à la traction 1,5 N/mm<sup>2</sup> ; valeur minimale individuelle de résistance à la traction 1,1 N/mm<sup>2</sup>

### Informations sur le produit et consignes d'utilisation

#### Consignes relatives aux matériaux :

- En cas de traitement en dehors de la plage de température et/ou d'humidité ambiante idéale, les propriétés du matériau peuvent changer significativement.
- Veiller à ce que les produits soient à la température recommandée avant le traitement !
- Pour conserver les propriétés du produit, ne pas le mélanger avec d'autres substances !
- Respecter les quantités exactes d'eau à ajouter ou les instructions de dilution !
- Contrôler la couleur des produits avant de les appliquer pour vérifier qu'elle est bien identique à celle sur support !
- L'uniformité de la couleur n'est garantie que dans un même lot.
- Les conditions ambiantes ont une forte influence sur la couleur finale.
- Ouvrir le bidon avec précaution et bien mélanger le produit !
- Une balance doit être utilisée pour mélanger des quantités partielles !
- Après le mélange, les résines réactives doivent être traitées aussi rapidement que possible.
- Après dilution avec de l'eau, les systèmes à base d'eau ne peuvent être utilisés que dans une mesure limitée ; nous vous recommandons donc d'effectuer l'application le plus rapidement possible.
- Dans le cas de systèmes à base d'eau, la quantité d'eau spécifiée par le fabricant ne peut être ajoutée qu'après avoir mélangé les composants A et B.
- Laisser toujours bien sécher/durcir les apprêts.
- Vérifier l'odeur des systèmes à base de solvant.
- Les résines composites appliquées sont praticables après 1 jour sous une température constante de + 20 °C, résistantes aux contraintes mécaniques après 3 jours et résistantes aux contraintes chimiques après 7 jours.
- L'exposition aux UV et à certains produits chimiques peut provoquer une décoloration ou un jaunissement de la surface, mais cela ne nuit pas à la fonctionnalité et à l'usage du revêtement.
- Les quantités résiduelles inutilisées et déjà mélangées doivent être mélangées avec du sable de quartz (formation de fumée).

#### Consignes relatives à l'environnement :

- Ne pas appliquer à des températures inférieures à +5 °C !
- La plage de températures idéale pour le matériau, le support et l'air est de +15 °C à +25 °C.
- L'humidité relative de l'air idéale doit être comprise entre 40 et 60 %.
- La durée du séchage, de la prise et du durcissement augmente quand les températures et/ou l'humidité de l'air sont élevées. Cette durée est par conséquent réduite à forte température et humidité de l'air faible.
- Pendant les phases de séchage, de prise et de durcissement, veiller à aérer suffisamment la pièce ; éviter les courants d'air !
- Protéger des rayons directs du soleil, du vent et des intempéries !
- Protéger les éléments avoisinants !
- La température du support doit être d'au moins 3 K au-dessus du point de rosée.  
(En fonction de l'humidité relative et de la température de l'air, les températures de point de rosée peuvent être déterminées au moyen d'un tableau.)
- Protéger contre la contamination (poussières, insectes, feuilles, etc.) pendant la phase de réaction !
- En cas de dépassement de l'intervalle de 48 heures entre les différentes étapes de travail, un ponçage intermédiaire est nécessaire !
- Nous recommandons les systèmes résistants au jaunissement pour les zones exposées aux UV.

#### Conseils :

- Nous recommandons d'une manière générale d'appliquer le produit sur une surface d'essai ou de le tester sur de petites surfaces.
- Observer les fiches techniques de tous les produits MUREXIN utilisés dans le système.
- Conserver un produit original du lot correspondant pour les travaux de réparation.
- Pour éviter les entames et les transitions visibles des différents passages, ces derniers doivent être appliqués en décalé sur les grandes longueurs !
- Le meulage et le grattage dus aux charges mécaniques provoquent des traces d'usure.
- Les plastifiants des pneus des véhicules peuvent entraîner des colorations.

Les données que nous fournissons sont des valeurs moyennes déterminées dans des conditions de laboratoire. En raison de l'utilisation de matières premières naturelles, les valeurs indiquées d'une seule livraison peuvent légèrement varier sans affecter les caractéristiques du produit.

### Consignes de sécurité

Consulter la fiche technique de sécurité pour les informations spécifiques au produit concernant sa composition, sa manipulation, son nettoyage, les mesures correspondantes et son élimination.

Limite et surveillance de l'exposition

Équipement de protection individuelle :

**34260, EXPRESS COAT EC 260, valide à compter du: 06.06.2024, Nicole Zeiml, Page 3**

## Technique de revêtement

Mesures générales de protection et d'hygiène :

- Les mesures de précaution habituelles pour la manipulation des produits chimiques doivent être respectées
- Conserver à l'écart des aliments et des boissons, y compris des aliments pour animaux
- Retirer immédiatement les vêtements souillés et trempés
- Se laver les mains avant les pauses et en fin de travail.

Protection respiratoire

- Un filtre respiratoire est nécessaire à court terme ou à faible charge ; en cas d'exposition intensive ou prolongée, utiliser un appareil respiratoire autonome.

Protection des mains : gants de protection.

Matériau des gants

- Caoutchouc nitrile

- Le choix d'un gant approprié ne dépend pas seulement du matériau, mais aussi d'autres caractéristiques de qualité qui varient selon les fabricants.

Durée de pénétration du matériau des gants

- Il convient de se renseigner sur la durée de pénétration auprès du fabricant des gants de protection et de la respecter.

Protection des yeux : lunettes de protection recommandées lors de la préparation.

Protection du corps : tenue de protection.

Les informations fournies dans cette fiche technique sont basées sur notre longue expérience de nos produits et l'état actuel de nos connaissances. Cette fiche technique est fournie à l'acheteur sans aucune obligation contractuelle, y compris induite par la vente du produit. Nous garantissons la qualité de nos produits dans le cadre de nos conditions générales de vente. L'utilisation de nos produits est réservée à des spécialistes et/ou des personnes compétentes et qualifiées avec les aptitudes correspondantes d'un artisan. L'utilisateur est responsable de l'exécution professionnelle de son travail, même en cas de demande d'informations complémentaires. Par principe, nous recommandons d'appliquer le produit sur une surface d'essai ou de réaliser une série de petits essais avant l'application proprement dite du produit. Du fait de la nature des travaux, il est impossible de couvrir tous les cas d'application possibles, présents et futurs ainsi que leurs particularités. Les indications considérées comme connues par des spécialistes ont été ignorées.

En outre des fiches techniques, les normes et les directives techniques en vigueur dans la Communauté européenne et le pays d'utilisation du produit en ce qui concerne les matières, le support et la structure subséquente doivent être observées ! Pour de plus amples informations, veuillez nous contacter. La publication d'une nouvelle version rend celle-ci caduque.

Les versions actuelles des fiches techniques et de sécurité ainsi que des conditions générales de vente sont disponibles en ligne sur notre site Internet [www.murexin.com](http://www.murexin.com).